

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа на цементном вяжущем, предназначенная для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров. Толщина заливки от 10 до 200 мм. Максимальная фракция заполнителя 3 мм. Соответствует классу смеси R4 по ГОСТ Р 56378-2015.

***Таблица**

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	
Внешний вид	-	крупнозернистая смесь серого цвета	
Максимальная крупность заполнителя	мм	≤ 3,0	
Фибронаполнитель	-	полимерный	
Водотвердое отношение на мешок 25 кг **	л	3,0 – 3,25	
Подвижность растворной смеси по расплыву конуса	мм	260-290	
Сохраняемость подвижности	мин	≥ 30	
Расширение в ограниченном состоянии	%	0,05-0,09	
Прочность на сжатие	Через 24 часа	МПа	≥ 30
	Через 28 суток ***	МПа	≥ 70
Прочность на растяжение при изгибе	Через 24 часа	МПа	≥ 5
	Через 28 суток ***	МПа	≥ 10
Адгезия к бетону (28 суток) ***	МПа	≥ 2,0	
Водопоглощение при капиллярном подсосе ***	кг/м ² * h ^{0,5}	≤ 0,4	
Марка по морозостойкости, для бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде	F ₂	≥ 300	
Марка по морозостойкости, для всех видов бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде	F ₁	≥ 1000	
Марка по водонепроницаемости	W	≥ 18	
Коэффициент сульфатостойкости (365 дней)	%	≥ 0,9	
Расход материала на 1 м ² при толщине слоя 1 мм	кг	2,0-2,1	
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (Аэфф)	Бк/кг	≤ 370	

*Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-005-47938133-2023 «Смеси сухие ремонтные литьевые».

**Вода для бетонов и растворов должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732-2011. Не допускается применение сточной, болотной и торфяной воды.

***Результаты испытаний указаны за предшествующие 3 месяца.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

Производитель:

ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ОРИОН»
 Адрес производства: 143180, РФ, Московская обл., Одинцовский городской округ, город Звенигород, проезд Ветеранов, строение 8.
 Адрес для корреспонденции: 423803, РФ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, а/я 41, e-mail: npkorion-com@mail.ru.
 Телефон: 8(800) 234-57-09 звонок бесплатный, <https://orion-space.ru>.



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа на цементном вяжущем, предназначенная для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров. Толщина заливки от 10 до 200 мм. Максимальная фракция заполнителя 3 мм. Соответствует классу смеси R4 по ГОСТ Р 56378-2015.

